



宏全國際集團
TAIWAN HON CHUAN GROUP

股票代號 Stock Number : 9939.TT

宏全國際股份有限公司-無菌飲料二廠 清潔生產輔導案例分享

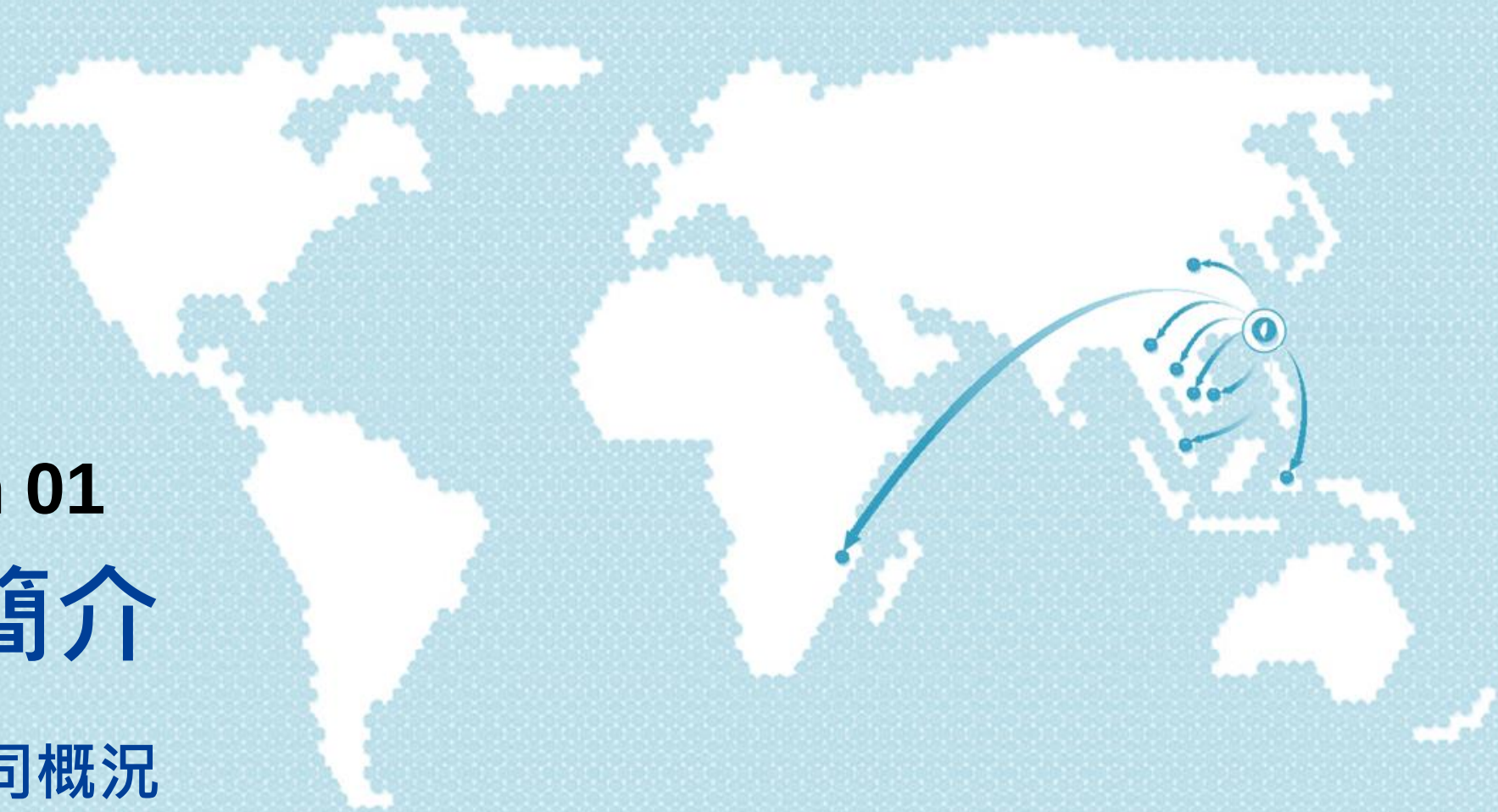
卓越的宏全 品質的保證

■ Cap ■ Preform ■ Bottle ■ Label ■ OEM ■ ODM ■ Brand



簡報大綱

1. 公司簡介
2. 清潔生產推動方案
3. 未來展望



Section 01

公司簡介

- 公司概况
- 產品介紹

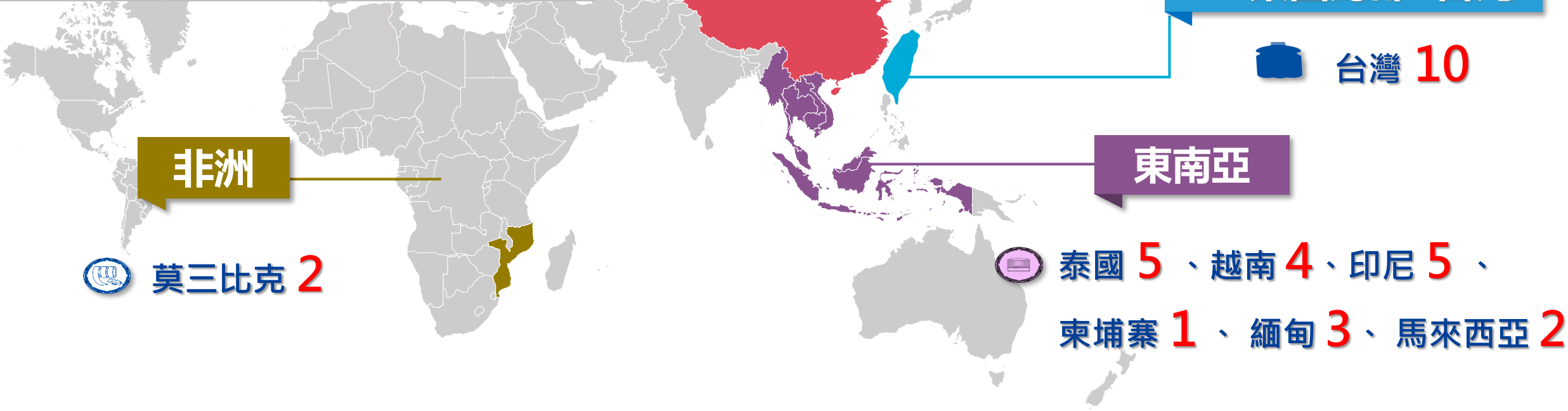
公司概況 Company profile



- 公司名稱：宏全國際股份有限公司
- 股票上市代號：9939
- 創立日期：1969年7月
- 登記資本額：新台幣28.78億元
- 總裁：曹世忠
- 榮譽董事長：戴宏全
- 董事長：鄭雅文

國際化佈局 Global Distribution

地區	集團生產據點 (含In-House廠)	★ In-House廠
台灣	10	4
大陸	13	3
東南亞	20	10
非洲	2	0
集團合計	45	17



產品介紹 Products

食品飲料包材

瓶蓋類

各類塑蓋



各類鋁蓋



各類爪蓋



標籤類

各類標籤



LDPE熱縮薄膜



瓶類

各式瓶胚



各式PET瓶



生產能力 Production Capacity

產品				
年產能	 塑蓋 400億個	 PET瓶 80億支	 標籤 45億片	 飲料代工 1.5億箱

銷售區域：台灣、香港、大陸、日本、韓國、東南亞各國、中東、印度、巴基斯坦、澳洲、美國、加拿大等世界各國.....

無菌飲料二廠 簡介

THC 2ND ASEPTIC BEVERAGE FILLING PLANT



- 公司名稱：宏全國際股份有限公司無菌飲料二廠
- 員工人數：260人
- 設立時間：2011年11月
- 廠房地址：臺中市梧棲區大業路6號
- 營業項目：無菌飲料充填代工

製程介紹 Manufacture

飲料代工





國際認證 International Quality Certificates



FSSC 22000
食品安全管理系統驗證



ISO 9001
品質管理系統驗證



ISO 14001
環境管理系統驗證



ISO 45001
職業安全衛生管理系統驗證



TOSHMS
臺灣職業安全衛生管理系統驗證



主要客戶認證 Certificates from Key Customers

◆國際可口可樂、百事可樂、統一企業、三得利、麒麟、朝日、伊藤園、康師傅、法國達能、海天味業、蒙牛、華潤怡寶、王老吉、加多寶、紅牛、OISHI(歐依喜)、ICHITAN(伊勢丹)、POKKA(卜卡)及各國當地大廠等認證



Section 02

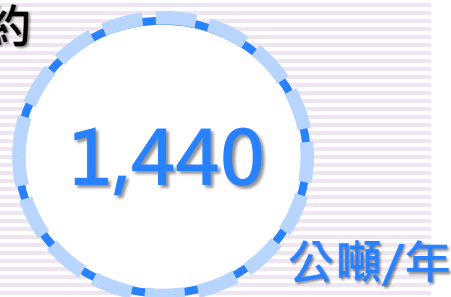
清潔生產技術

- 軟水回收再利用
- RO濃排水回收使用
- 複金屬燈具汰換
- 新型吹瓶充填設備
- 茶渣脫水設備導入

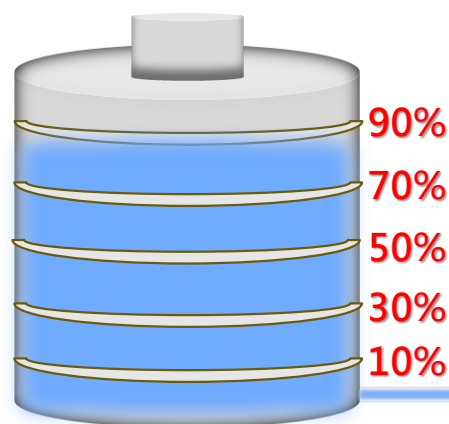
清潔生產技術

軟水回收再利用

回收水約



軟水桶清洗水回收使用：



軟水桶*5
(10公噸)

Before

After

自來水池

每月清洗軟水桶須將桶槽內9噸軟水排空，其軟水皆直接排放至廢水，以利後續添加藥劑循環清洗。稀釋循環用水每次1.5噸重複清洗10次，其清洗水亦直接排放至廢水。

每月清洗軟水桶會先將桶槽內9噸軟水排空後，其軟水皆回收至自來水池回收使用。稀釋循環用水每次1.5噸重複清洗10次，其清洗水回收至自來水池使用。

- $(9\text{噸} + (1.5\text{噸} \times 10\text{次})) \times 5\text{桶} = 120\text{(公噸/月)}$
- $120\text{公噸} \times 12\text{個月} = \underline{1,440\text{(公噸/年)}}$

自來水

砂濾

樹脂

活性碳

CIP

RO系統

飲料製程

清潔生產技術

RO濃排水回收使用：

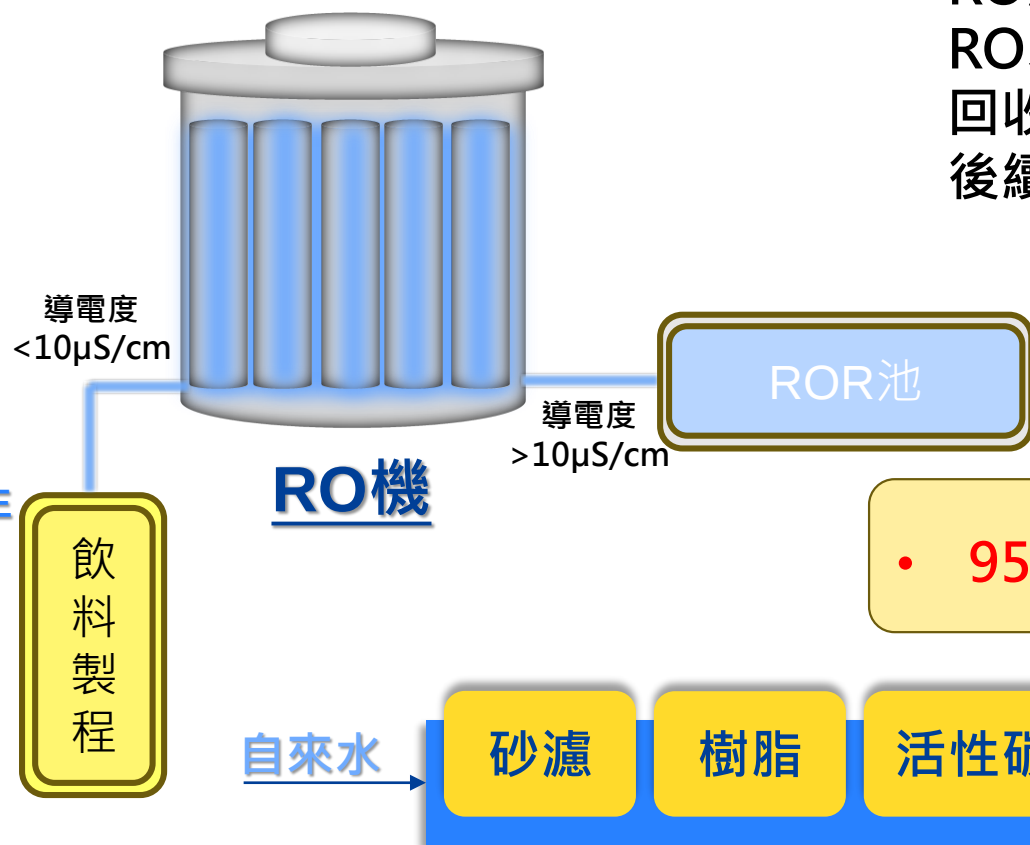
RO濃排水回收使用

RO淨水處理程序，取導電度 $10\mu\text{S}/\text{cm}$ 之RO水，其餘導電度較高之RO機濃排水，回收至ROR池，平均每月回收958.3噸，後續提供冷卻水塔、洗滌塔使用。

回收水約

11,500

公噸/年



• 958.3噸/月*12個月 $\approx$ 11,500 (噸/年)

清潔生產技術

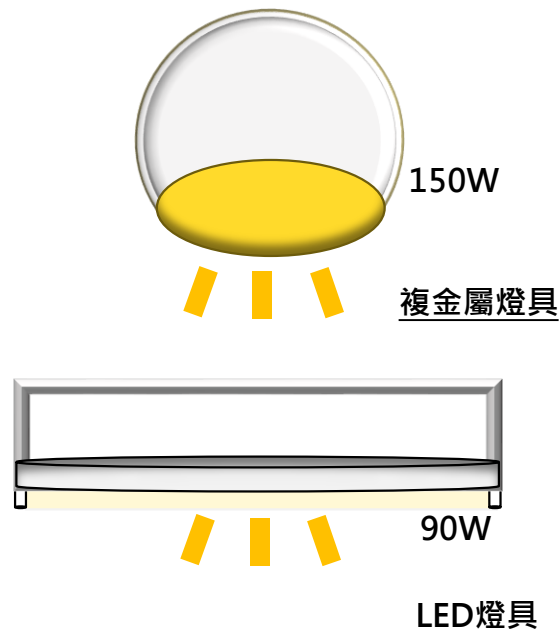
複金屬燈具汰換

節電約

108,000

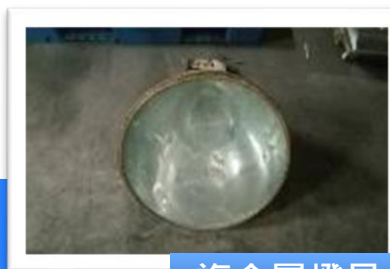
度/年

複金屬燈具汰換：

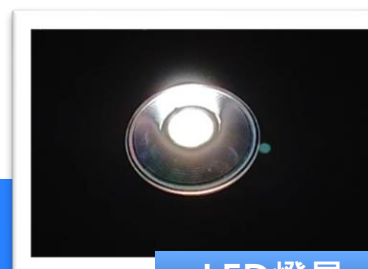


將約250盞150W複金屬燈具淘汰，改用照度相同瓦數為90W的LED燈具，二者相差60W，一日約可節電360 kW，年工作日約為300日，將約可節省108,000度/年電。

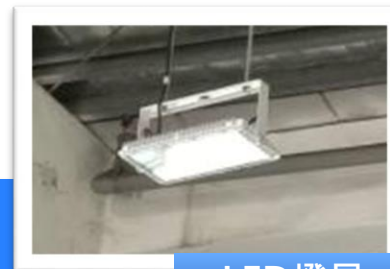
- $(150w-90w)*24hr=1.44$ (度/日)
- $1.44度*250盞*300日=108,000$ (度/年)



複金屬燈具



LED燈具



LED燈具

清潔生產技術

新型吹瓶充填設備

減少廢水

140,800

公噸/年

節電

145,800

度電/年



新型吹瓶充填設備

- 舊型充填設備：每箱成品所產生廢水為37.88(L)
— 新型充填設備：每箱成品所產生廢水為15.87(L) **約可減少58%廢水產生量**
- 舊型充填設備：空中輸送帶鼓風機馬達之耗能約145,800度/年
— 新型充填設備：吹瓶充填設備一體，節省空中運輸能源耗費 **減少馬達運轉耗能**
- 舊型充填設備：吹瓶成寶特瓶形狀消毒約耗用108.4公噸/年藥劑
— 新型充填設備：瓶胚直接消毒，約耗用20.63公噸/年藥劑 **減少約80%用藥量**



-140,800

噸/年



-145,800

度電/年



-87.77

公噸/年

清潔生產技術

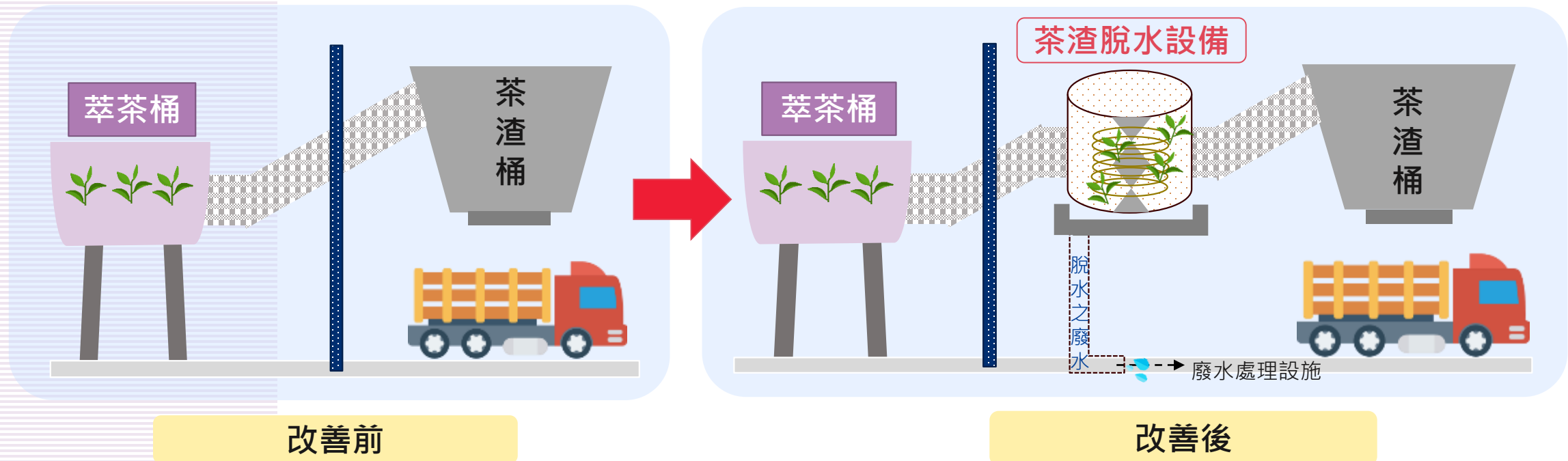
- 茶渣脫水設備原理說明：採用螺旋擠壓方式
- 使用後預計成效 (以其他廠區測試評估)

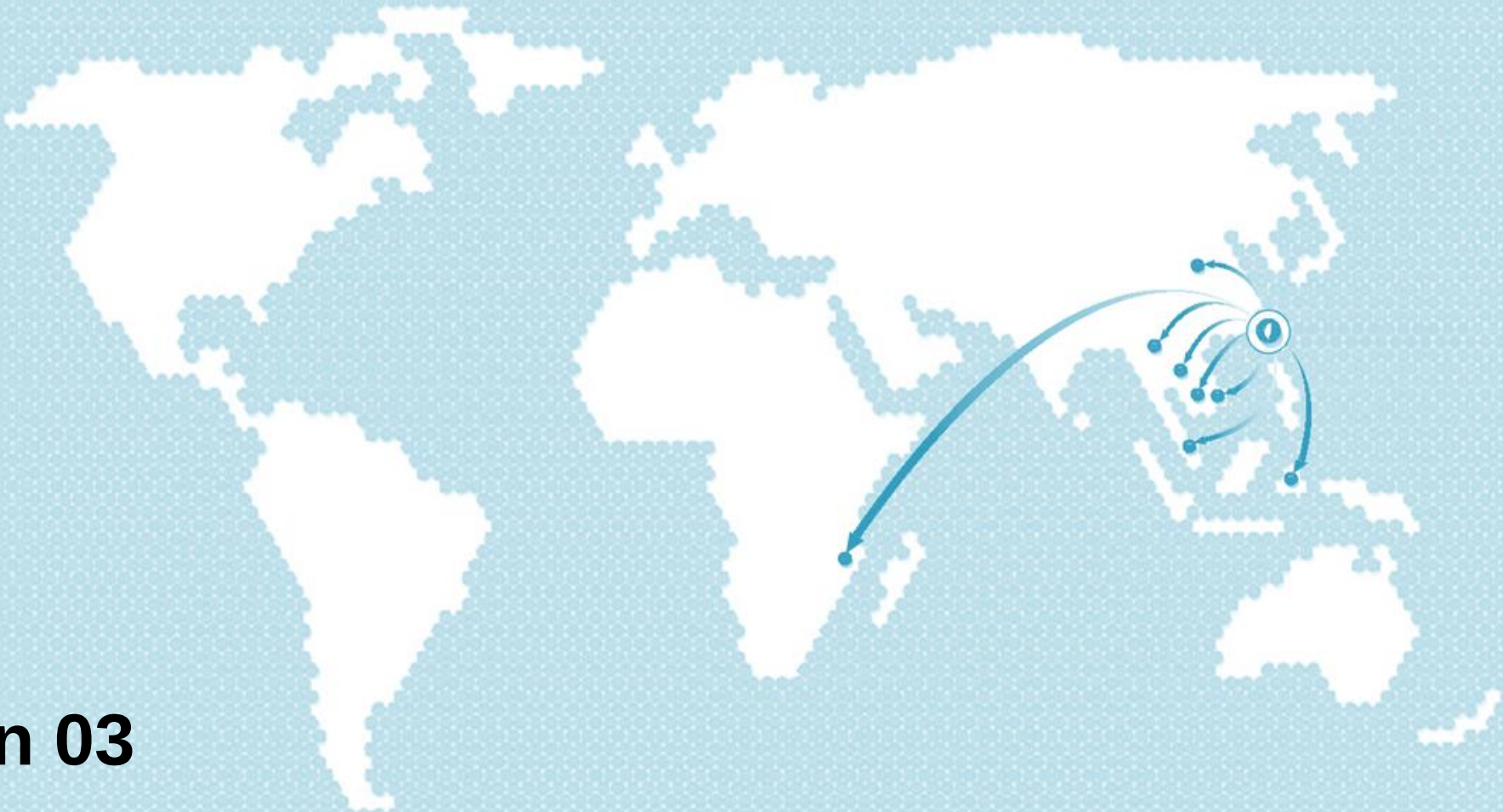
※ 投入1kg 茶葉約會產出3kg茶渣

設備	茶葉量	茶渣量	茶渣/茶葉	減少
安裝前	1,379	5,644	4.09	33%
安裝後	1,297	3,557	2.74	

單位：Ton

茶渣脫水設備導入

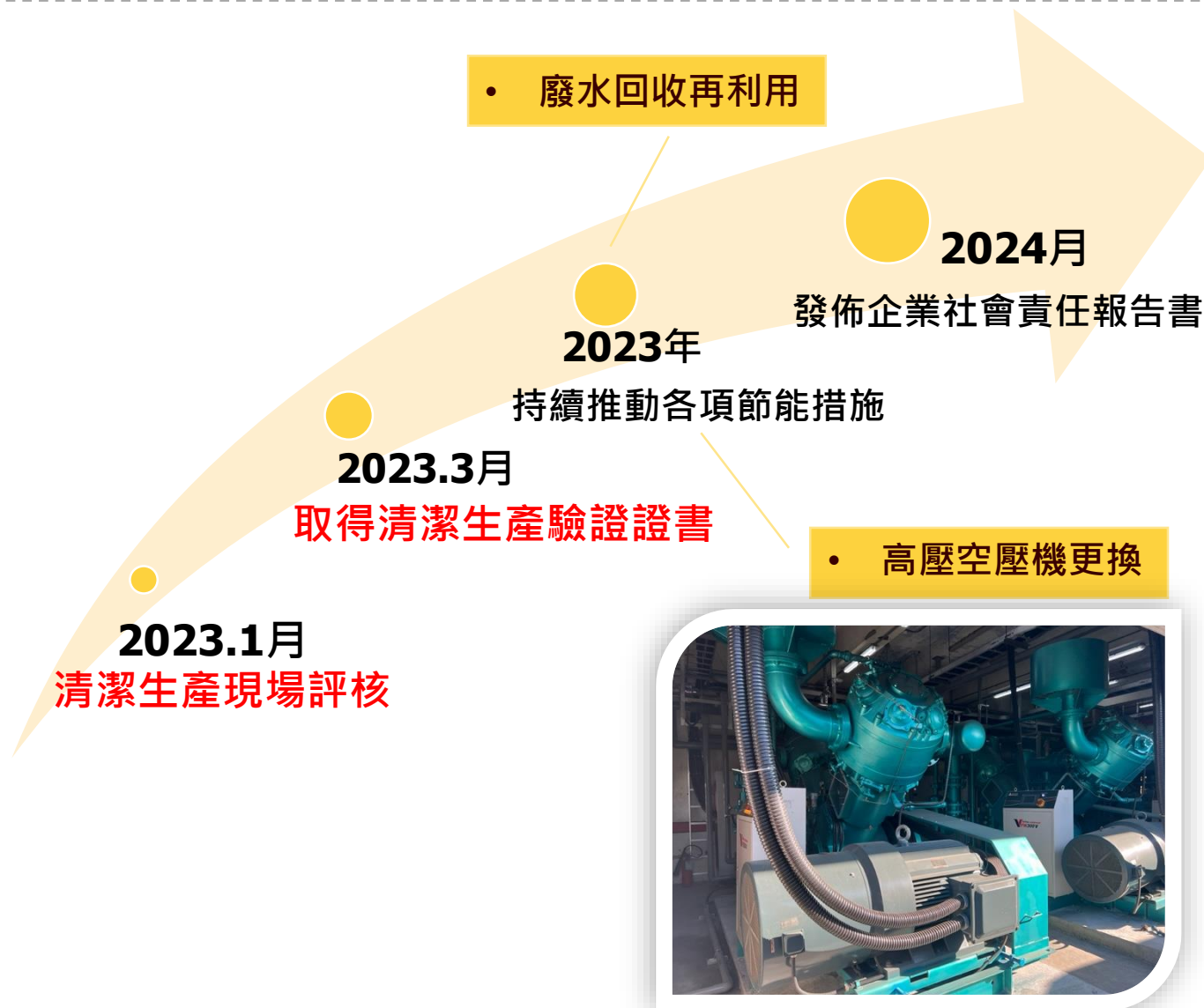




Section 03

未來展望

未來規劃 Future work



短期

- 提升廠區廢水回收水量
- 落實資源回收及廢棄物管控
- 完成現階段評估之措施方案

中期

- 推行冰水系統設備節能改善方案。
- 高壓空壓機設備汰舊換新。

長期

- 擴大投資新環保技術或設備
- 落實資源循環再利用或源頭減量工作

ESG 永續報告書

詳細資料請參閱公司官網



2019年10月 成立企業社會責任推動委員會 (2021年5月更名為永續發展委員會)

連續三年自願發佈永續報告書供利害關係人了解ESG推動情形

2019年

2020年

2021年

2022年



◆ 永續報告書經第三方查證:台灣檢驗科技股份有限公司 (SGS Taiwan) 通過。

依循準則：本報告書參照全球永續性報告協會(簡稱GRI)發行的GRI永續性報導準則 (GRI Standards)的核心選項(core)所列之指導方針及架構撰寫，同時依照臺灣證券交易所公布的「上市公司編製與申報永續報告書作業辦法」進行彙編。

THANK YOU!



卓越的宏全 品質的保證

www.honchuan.com.tw

